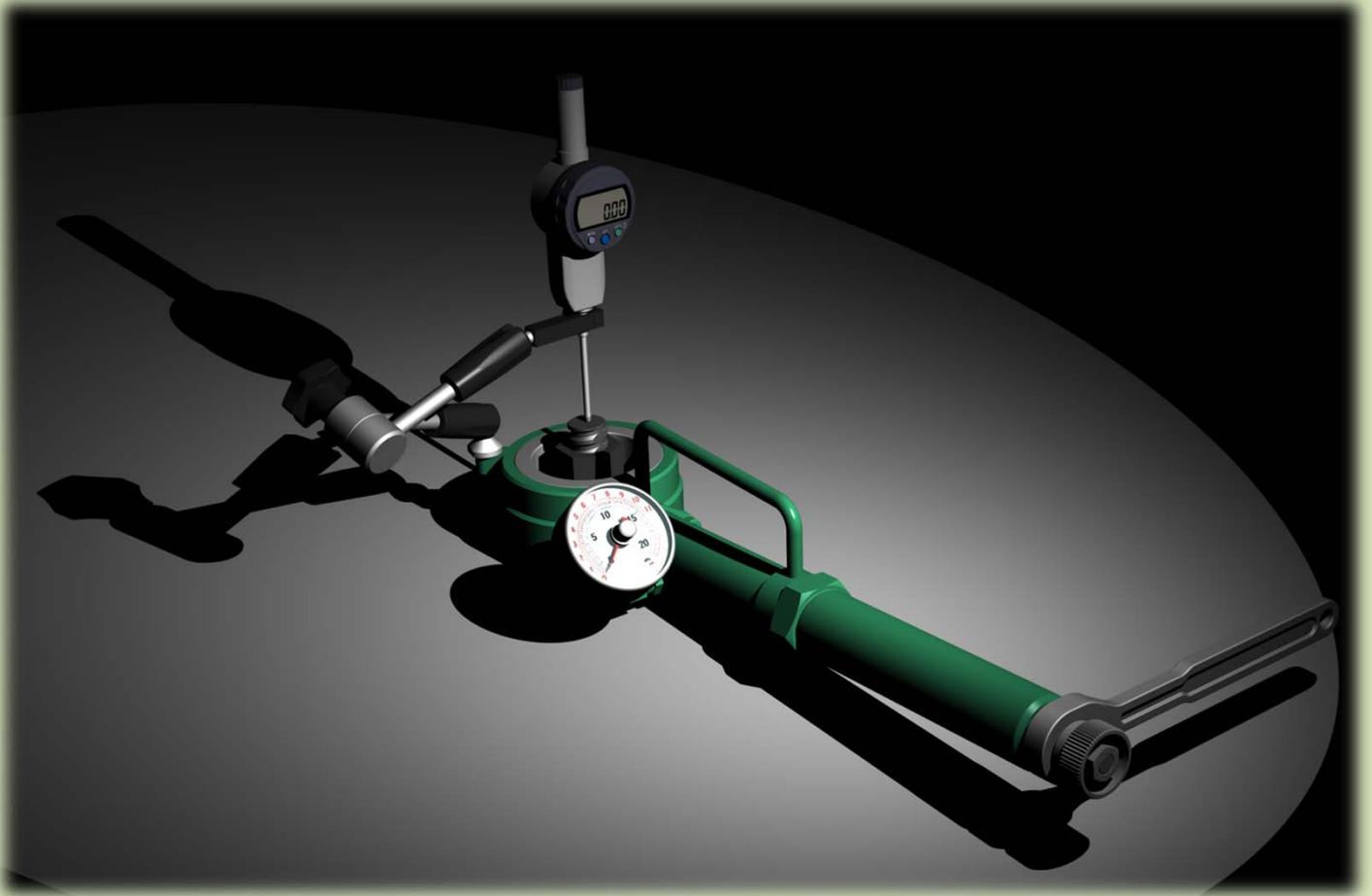


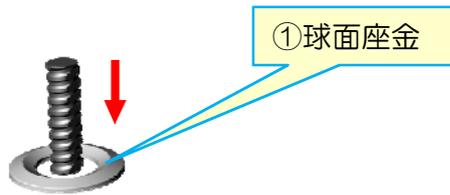
110KNラチェット式ジャッキ



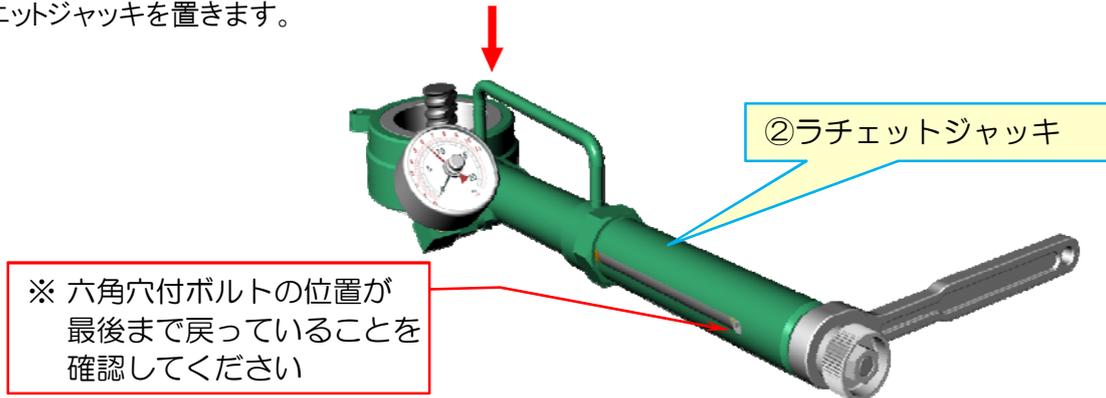
- ★ 油圧ポンプ・ラムチェア・テンションバーを
必要としない、ロックボルト引抜試験機！！
- ★ 軽量で簡単！！
- ★ デジタル変位計装備！！
- ★ 球面プレートの使用で、
角度5°まで設置調整が可能！！

■ 試験準備

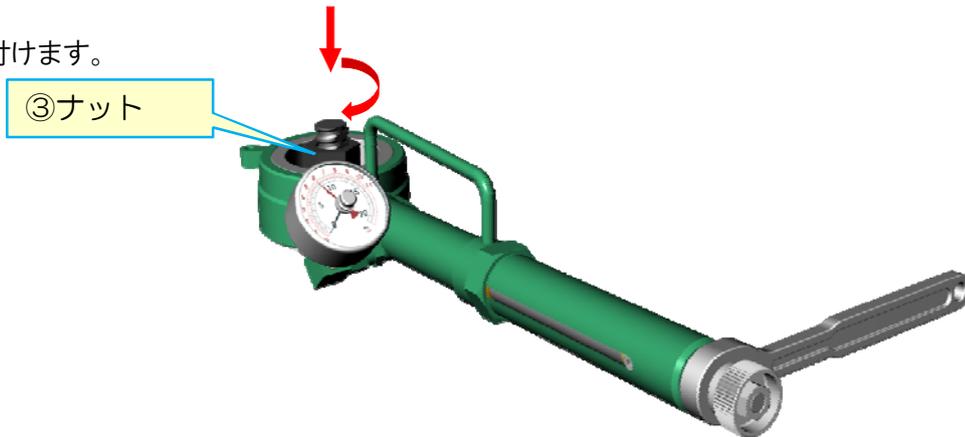
① ロックボルトが中心に来るように球面座金をセットします。



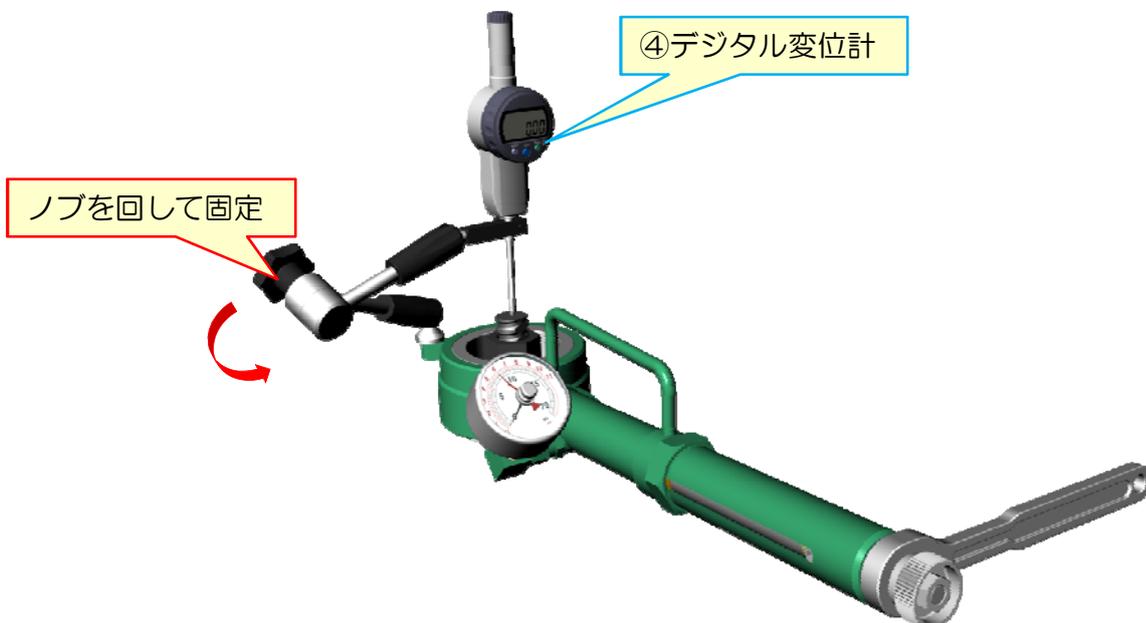
② ユニットジャッキを置きます。



③ ナットを取り付けます。

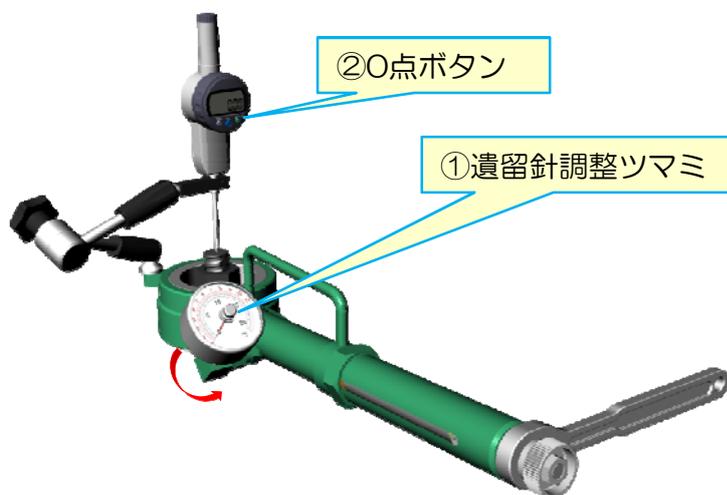


④ 変位計を取り付けます。



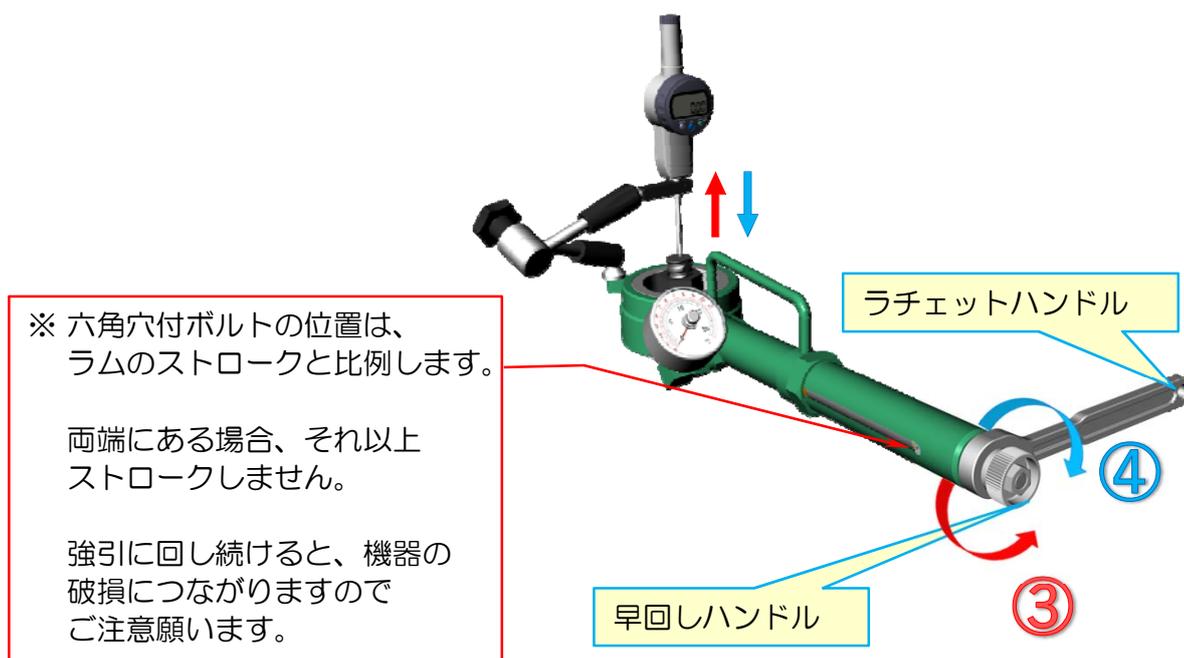
■ 0点調整

- ① 圧力計のツマミを反時計回させ、遺留針を0に戻します。
- ② デジタル変位計のボタンを長押しして、変位を0にします。



■ 緊張

- ③ 早回しハンドル または ラチェットハンドルを反時計方向に回すとラムがせり出し、緊張されます。



■ 解放

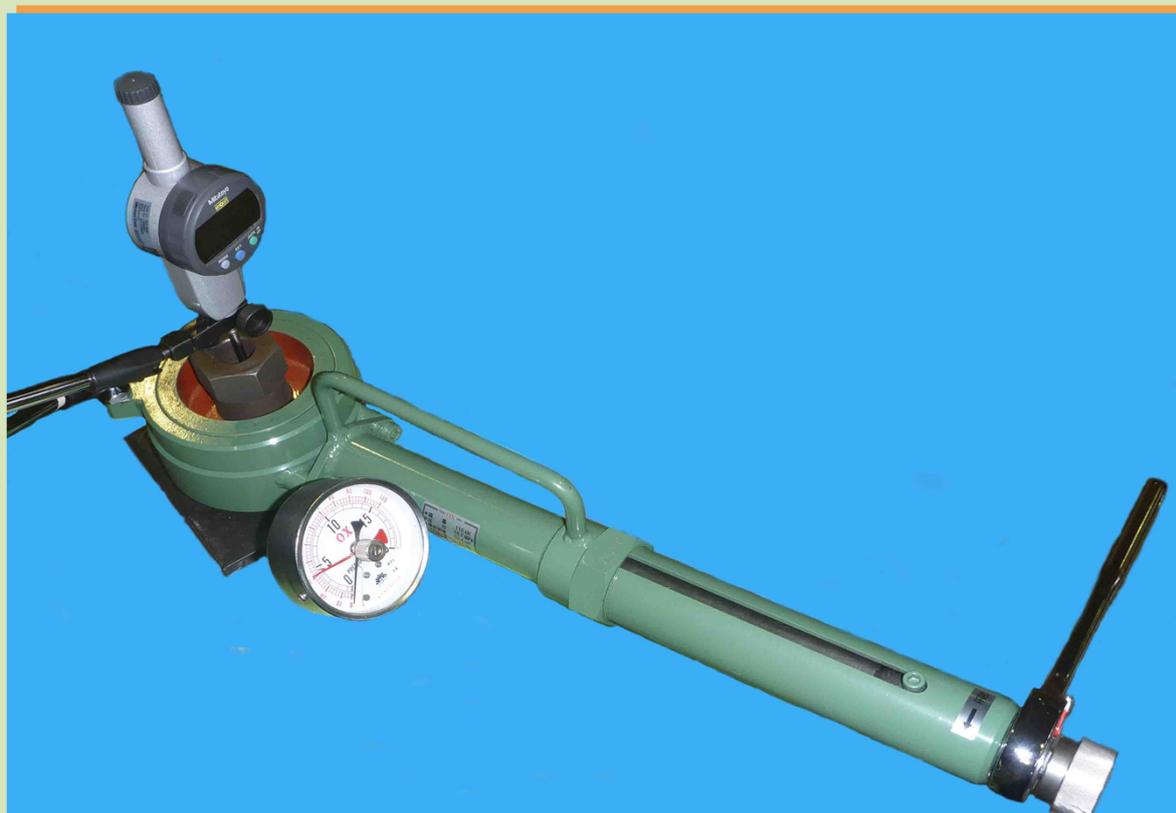
- ④ 緊張終了後、早回しハンドル または ラチェットハンドルを時計方向に回して圧抜します。回し続けるとラムが戻ります。

■ 終了

- ⑤ 試験終了後は、設置と逆の手順でばらしてください。

仕 様

揚 量	110	kN
ストローク	15	mm
圧 力	15.7	Mpa
受 圧 面 積	70.4	cm ²
質 量	約9.0	kg



mip 守谷鋼機株式会社

本社 : 〒101-0026 東京都千代田区神田佐久間河岸67
MBR99 4階

TEL(03)6240-9111 FAX(03)6240-9160

第1工場: 〒300-2661 茨城県つくば市上河原崎7

TEL(029)847-5488 FAX(029)847-5489